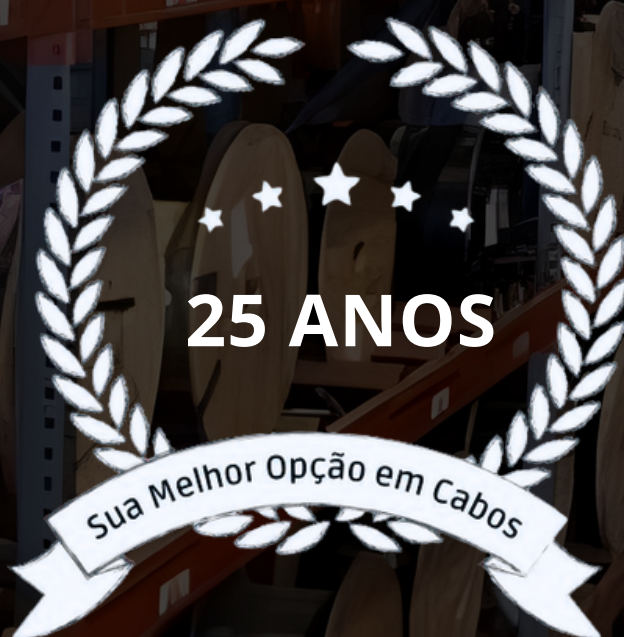


Catálogo Técnico **DE PRODUTOS**

A qualidade que você busca.
O atendimento que você merece.





www.mdpolicabos.com.br



Pagamento Facilitado
Melhores condições de pagamento



Despachamos em todo Brasil
Via transportadora indicada pelo cliente. Frete por conta do cliente.



Suporte Profissional
Equipe de suporte de extrema qualidade a semana toda



Satisfação Garantida
Comprometimento com a qualidade do produto e da sua experiência

SOBRE NÓS

A **MD Policabos** é uma empresa especializada na comercialização de cabos em geral. Atuamos no mercado desde 1999 e dispomos de pessoas qualificadas e treinadas com mais de 20 anos de experiência, sempre buscando aperfeiçoamento técnico e comercial no intuito de lhe oferecer um atendimento rápido e eficiente.

Nossa expertise nos permite não apenas fornecer produtos de alta qualidade, certificados e em conformidade com as normas brasileiras, mas também desenvolver cabos especiais que garantem o máximo desempenho para sua aplicação.

Nossos Produtos

Oferecemos uma linha completa de cabos:

- Cabos de controle
- Cabo de instrumentação
- Cabos para alarme de incêndio
- Cabos para alta temperatura
- Cabo Manga
- Cabo AFT e Cabo AFD
- Cabos para automação comercial e industrial
- Cabos de Cobre Nu
- Cabos Elétricos BT
- Acessórios como terminações (muflas) e emendas

Missão, Visão e Valores

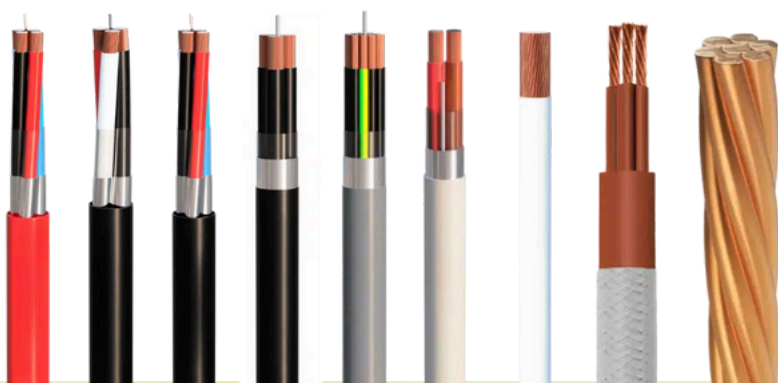
- Missão: Fornecer fios e cabos para diversas aplicações, com compromisso ambiental e social, maximizando resultados.
- Visão: Consolidar-se como referência no mercado brasileiro de cabos especiais.
- Valores: Respeito, Dedicação, Dignidade, Responsabilidade, Inovação, Eficiência, Cidadania e Humanidade.

Nosso Compromisso

Atendemos a setores como Energia, Petroquímica, Óleo e Gás, Cimento, Aço, Médico, Construção Civil, entre outros com o objetivo de ser o seu melhor parceiro, oferecendo sempre cabos de qualidade com preço justo e de fábrica.

SEGMENTOS ATENDIDOS:

Construção Civil
Sistema de Incêndio
Petroquímica
Óleo e Gás
Energia
Indústrias
Automação
Energia





LINHA INDUSTRIAL

Manga

Alarme de incêndio

Instrumentação

Controle

Cabos AF

Alta temperatura

Cobre nu



CABOS MANGA

Diversas aplicações, geralmente utilizado em pequenas instalações e distâncias curtas. São ideais para equipamentos eletrônicos, aparelhagem de comunicação, automação bancária e industrial e matrizes de processamento, além de transmissão de sinais sujeitos a ruídos para interligação de computadores, processamento de dados e automação.

CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS	Seção (AWG)	Espessura de isolamento (mm)	Diâmetro da isolamento (mm)	Tensão de isolamento (V)	Resistência Ohmica (Ohms/Km)
	28	0,25	0,8	150	230
	26	0,3	0,95	150	120
	24	0,3	1,15	150	85
	22	0,3	1,35	150	60
	20	0,35	1,65	300	39

PADRÃO DE VEIAS: MR, VM, LJ, AM, VD, AZ, LL, CZ, BC, PT.

Cor da cobertura: Verde palha (padrão), preto, branco, azul, cinza ou a confirmar.



CONSTRUÇÃO

CONDUTOR

Cobre eletrolítico de tempera mole.

ISOLAÇÃO

Policloreto de Vinila, PVC/A (70°C).

IDENTIFICAÇÃO DOS CONDUTORES

Padrão de cores.

SEPARADOR TOTAL

Talco, fita TNT ou fita poliéster.

COBERTURA

Policloreto de Vinila, PVC ST1 (70°C).

ENSAIOS DE ROTINA

Continuidade. Tensão elétrica em corrente alternada. Resistência elétrica do condutor a 20°C.

Resistência de isolamento à temperatura ambiente.

Centelhamento.

CABO MANGA SB

(sem blindagens)

APLICAÇÕES

Utilizado em equipamentos de comunicação e transmissão de sinais que não sofrem interferências magnéticas ou que não sofrem perdas com este tipo de interferência.

OPÇÕES CONSTRUTIVAS ISOLAÇÃO

PVC/E (105°C)

COBERTURA

PVC/ST2 (105°C). Cores de identificação fora de padrão.

CONDUTOR

Cobre Sn.

BITOLAS

28, 20, 18 e 16 AWG.

FORMA- ÇÃO / VIAS	26		24		22		20	
	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESO LIQ APROX.	EXT.	PESO LIQ APROX.	Ø EXT.	PESO LIQ APROX.
	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km
2	3,4	16,75	3,6	19,86	4,2	27,76	5,3	42,56
3	3,6	19,45	3,8	23,12	4,4	32,16	5,5	48,56
4	3,85	22,67	4,05	26,92	4,5	35,62	5,5	52,10
5	4,15	26,50	4,4	31,86	5,3	46,99	6,5	69,30
6	4,5	31,04	5,1	41,01	6,5	65,56	7	80,53
7	4,8	35,32	5,1	42,58	5,7	56,88	7	84,06
8	5,1	39,80	5,4	47,74	6,7	73,45	7,5	95,86
9	5,4	44,48	5,75	53,76	6,7	75,89	9,2	131,73
10	5,4	45,58	6,55	66,54	7,1	84,62	9,2	135,27
12	6,35	60,49	6,75	72,71	7,5	96,15	9,7	153,11
14	6,6	66,37	7	79,77	7,6	102,75	10,2	171,52
16	6,9	73,18	7,3	87,81	8,3	120,31	12,5	238,05
20	7,5	87,41	8	106,29	8,8	139,82	13	266,73
26	8,2	106,52	8,75	130,04	11,8	224,85	14	318,71



CONSTRUÇÃO

CONDUTOR

Cobre eletrolítico de tempera mole.

ISOLAÇÃO

Policloreto de Vinila, PVC/A (70°C).

IDENTIFICAÇÃO DOS CONDUTORES

Padrão de cores.

SEPARADOR TOTAL

Fita de poliéster aluminizada com dreno de cobre estanhado em contato com a fita.

COBERTURA

Policloreto de Vinila, PVC ST1 (70°C).

ENSAIOS DE ROTINA

Continuidade. Tensão elétrica em corrente alternada. Resistência elétrica do condutor a 20°C.

Resistência de isolamento à temperatura ambiente. Centelhamento.

CABO MANGA BF

(Blindados em fita poliéster aluminizada)

APLICAÇÕES

Indicados para locais onde existe interferência de ruídos externos que possam distorcer os dados a serem transmitidos pelo cabo. Utilizado em plantas industriais, etc.

OPÇÕES CONSTRUTIVAS ISOLAÇÃO

PVC/E (105°C)

COBERTURA

PVC/ST2 (105°C)

Cores de identificação fora de padrão.

CONDUTOR

Cobre Sn.

BITOLAS

28, 20, 18 e 16 AWG.

FORMA- ÇÃO / VIAS	26		24		22		20	
	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.
	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km
2	3,4	16,75	3,6	19,86	4,2	27,76	5,3	42,56
3	3,6	19,45	3,8	23,12	4,4	32,16	5,5	48,56
4	3,85	22,67	4,05	26,92	4,5	35,62	5,5	52,10
5	4,15	26,50	4,4	31,86	5,3	46,99	6,5	69,30
6	4,5	31,04	5,1	41,01	6,5	65,56	7	80,53
7	4,8	35,32	5,1	42,58	5,7	56,88	7	84,06
8	5,1	39,80	5,4	47,74	6,7	73,45	7,5	95,86
9	5,4	44,48	5,75	53,76	6,7	75,89	9,2	131,73
10	5,4	45,58	6,55	66,54	7,1	84,62	9,2	135,27
12	6,35	60,49	6,75	72,71	7,5	96,15	9,7	153,11
14	6,6	66,37	7	79,77	7,6	102,75	10,2	171,52
16	6,9	73,18	7,3	87,81	8,3	120,31	12,5	238,05
20	7,5	87,41	8	106,29	8,8	139,82	13	266,73
26	8,2	106,52	8,75	130,04	11,8	224,85	14	318,71



CONSTRUÇÃO

CONDUTOR

Cobre eletrolítico de tempera mole.

ISOLAÇÃO

Policloreto de Vinila, PVC/A (70°C).

IDENTIFICAÇÃO DOS CONDUTORES

Padrão de cores.

SEPARADOR TOTAL

Fita não higroscópica em poliéster.

BLINDAGEM ELETROSTÁTICA

Trança de fios de cobre nú sobre a fita poliéster.

COBERTURA

Policloreto de Vinila, PVC ST1 (70°C).

ENSAIOS DE ROTINA

Continuidade. Tensão elétrica em corrente alternada. Resistência elétrica do condutor.

CABO MANGA BT

(Blindados em trança)

a 20°C. Resistência de isolamento à temperatura ambiente. Centelhamento.

APLICAÇÕES

São indicados para circuitos de controle, comando e sinalização, ligação de máquinas, botoeiras, cabeamento estruturado, alimentação, sistemas microprocessados, em plantas industriais, química, petroquímica, automação de subestação, em instalações onde se necessita de descarga eletrostática e em locais com campos de interferências externas.

OPÇÕES CONSTRUTIVAS

ISOLAÇÃO PVC/E (105°C)

COBERTURA - PVC/ST2 (105°C). Cores de identificação fora de padrão.

CONDUTOR - Cobre Sn.

BITOLAS - 28, 20, 18 e 16 AWG.

FORMAÇÃO / VIAS	26		24		22		20	
	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.
	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km
2	3,3	17,81	3,95	24,13	4,6	33,81	5,3	45,50
3	3,9	23,83	4,1	28,69	4,7	37,31	5,5	51,50
4	4,5	32,28	4,4	33,17	5,4	49,41	5,5	56,65
5	4,45	32,871	4,7	39,46	5,1	48,27	6,5	75,47
6	5,15	43,23	5,4	49,08	5,75	60,35	7	88,30
7	5,15	44,33	5,4	50,66	5,95	65,46	7	91,84
8	5,9	54,86	6,1	63,01	7	84,99	7,5	105,25
9	5,9	55,96	5,8	60,51	6,7	82,76	9,2	144,1
10	5,9	58,67	6,6	73,38	7,1	91,48	9,2	147,88
12	6,4	69,48	7,05	85,13	7,5	103,02	9,7	165,72
14	6,95	80,04	7,8	100,96	7,6	112,84	10,2	190,93
16	7,25	87,09	7,65	104,69	8	124,83	12,5	263,19
20	7,85	101,80	8,3	122,79	8,8	149,91	13	291,87
26	8,5	123,71	9,05	147,05	11,8	244,96	14	359,95



CABO DE INSTRUMENTAÇÃO

Os cabos de instrumentação servem para transmitir sinais onde seja necessário proteção contra ruídos externos. Evitando assim interferências com outros tipos de sinais, em locais sujeitos a ruídos externos, nas plantas industriais, química, petroquímica, etc.

CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS	Seção (AWG)	Espessura de isolação (mm)	Diâmetro da isolação (mm)	Tensão de isolamento (V)	Resistência Ohmica (Ohms/Km)
	0,5	0,4	1,65	300	37,81
	0,75	0,4	1,95	300	24,93
	1	0,4	2,1	300	19,12
	1,5	0,4	2,5	300	13,25
	2,5	0,6	2,9	300	7,89

PADRÃO DE VEIAS: branco, preto, vermelho e azul. **COR DA COBERTURA:** PRETA OU A CONFIRMAR.



CONSTRUÇÃO

CONDUTOR

Cobre eletrolítico de tempera mole.

ISOLAÇÃO

Policloreto de Vinila, PVC/E (105°C).

IDENTIFICAÇÃO DOS CONDUTORES

Par (preto e branco) e terna (preto, branco e vermelho).

SEPARADOR TOTAL

Fita não higroscópica em poliéster.

BLINDAGEM ELETROSTÁTICA

Fita de poliéster aluminizada com dreno de cobre estanhado em contato com a fita.

COBERTURA

Policloreto de Vinila, PVC/ST2 (105°C).

ENSAIOS DE ROTINA

Continuidade. Tensão elétrica em corrente alternada. Resistência elétrica do condutor a 20°C. Resistência de isolamento à temperatura ambiente. Centelhamento.

CABOS DE INSTRUMENTAÇÃO BFT

(Blindado em fita poliéster aluminizada total)

APLICAÇÕES

Indicados para sinais analógicos, discretos, digitais, instrumentação ponto a ponto, etc. De forma a evitar interferências com outros tipos de sinais, em locais sujeitos a ruídos externos, nas plantas industriais, química, petroquímica, celulose, etc.

OPÇÕES CONSTRUTIVAS

ISOLAÇÃO PVC/A (70°C), PE (70°C), HEPR (90°C).

COBERTURA - Cobertura - PVC/ST1 (70°). Acabamento Cilindrico.

BLINDAGEM - Sem blindagem

CONDUTOR - Cobre Sn

FOR- MAÇÃO / VIAS	0,5		0,75		1		1,5		2,5	
	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.
	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km
1P / 2 vias	4,3	31,19	4,6	37,69	4,9	44,39	5,3	55,90	6	77,29
2P / 4 vias	5,2	48,00	5,7	61,14	6,1	73,41	6,85	98,20	8	142,42
3P / 6 vias	6	65,28	8	107,56	7,5	109,09	8,5	147,90	9	195,02
4P / 8 vias	7	87,17	9	137,47	8,5	141,31	9,8	195,85	10,5	261,58
1T / 3 vias	4,8	39,91	5,1	48,49	5,5	58,49	6,1	76,71	6,9	107,14
2T / 6 vias	6,1	66,66	8	107,56	7,5	109,09	8,5	147,90	9,2	199,17
3T / 9 vias	7,7	102,42	9,7	157,65	8,8	154,21	10	210,78	11	290,44
4T / 12 vias	8,8	133,71	10	180,19	10,5	212,57	11,5	278,79	12	366,49



CABO DE INSTRUMENTAÇÃO BFTI

(Blindado em fita poliéster aluminizada total e individual)

CONSTRUÇÃO

CONDUTOR

Cobre eletrolítico de tempera mole.

ISOLAÇÃO

Policloreto de Vinila, PVC/E (105°C).

IDENTIFICAÇÃO DOS CONDUTORES

2 vias / Par (preto e branco), 3 vias / terna (preto, branco e vermelho) e 4 vias / Quadra (preto, branco, vermelho e azul).

SEPARADOR TOTAL

Fita não higroscópica em poliéster sobre todo o conjunto e cada conjunto de pares, ternas ou quadras.

BLINDAGEM ELETROSTÁTICA

Fita de poliéster aluminizada com dreno de cobre estanhado em contato com a fita formando uma blindagem individual por conjunto e a blindagem coletiva sobre a reunião dos conjuntos.

COBERTURA

Policloreto de Vinila, PVC/ST2 (105°C).

ENSAIOS DE ROTINA

Continuidade, Tensão elétrica em corrente alternada, Resistência elétrica do condutor a 20°C, Resistência de isolamento à temperatura ambiente e Centelhamento.

APLICAÇÕES

Indicados para sinais analógicos, discretos, digitais, instrumentação ponto a ponto, etc. De forma a evitar interferências com outros tipos de sinais, em locais sujeitos a ruídos externos.

OPÇÕES CONSTRUTIVAS

ISOLAÇÃO PVC/A (70°C), PE (70°C), HEPR (90°C).

COBERTURA - PVC/ST2 (105°C). Cores de identificação fora de padrão. **CONDUTOR** - Cobre Sn.

BITOLAS - 28, 20, 18 e 16 AWG.

FOR- MAÇÃO / VIAS	0,5		0,75		1		1,5		2,5	
	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø	PESO LIQ. APROX.	Ø	PESO LIQ. APROX.
	mm	Kg/Km	EXT.	Kg/Km	mm	Kg/Km	EXT.	Kg/Km	mm	Kg/Km
2P / 4 vias	5,4	56,53	mm	67,31	6,1	79,60	mm	104,39	8	148,63
3P / 6 vias	6,5	81,58	5,7	116,83	7,5	118,37	6,85	157,19	9	204,34
4P / 8 vias	7,3	104,28	8	149,82	8,5	153,67	8,5	208,23	10,5	273,99
2T / 6 vias	6,4	77,05	9	113,77	7,5	115,31	9,8	154,13	9,2	205,42
3T / 9 vias	7,9	115,15	9,7	166,96	8,8	163,54	8,5 10	220,13	11	299,82
4T / 12 vias	8,9	147,96	10	192,60	10,5	225,00	11,5	291,26	12	379,00



CABOS AF

Os cabos AF são utilizados em equipamentos de transmissão de dados, sonorização, controle e monitoramento, sistemas hospitalares e em qualquer aplicação que necessite de transmissão de dados sem interferências eletromagnéticas.

CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS	Seção (AWG)	Espessura de isolamento (mm)	Diâmetro da isolamento (mm)	Tensão de isolamento (V)	Resistência Ohmica (Ohms/Km)
	24	0,4	1,3	300	80,12
	22	0,5	1,5	300	57,4
	20	0,5	1,9	300	40,1
	18	0,5	2,1	300	26,7
	16	0,6	2,5	300	20

PADRÃO DE VEIAS: NATURAL, VERMELHO, PRETO, AZUL E VERDE. COR DA COBERTURA: PRETO OU A CONFIRMAR.



CONSTRUÇÃO

CONDUTOR

Cobre eletrolítico de tempera mole estanhado (Sn).

ISOLAÇÃO

Polietileno PE.

IDENTIFICAÇÃO DOS CONDUTORES

Colorido, no padrão de cores sequencial natural, vermelho, preto e azul.

SEPARADOR TOTAL

Fita não higroscópica em poliéster.

BLINDAGEM ELETROSTÁTICA

Trança de fios de cobre estanhado (Sn) sobre a fita poliéster com cobertura de 80%.

COBERTURA

Policloreto de Vinila, PVC/ST1 (70°C).

CABO AFT

ENSAIOS DE ROTINA

Continuidade, Tensão elétrica em corrente alternada, Resistência elétrica do condutor a 20°C, Resistência de isolamento à temperatura ambiente e Centelhamento.

APLICAÇÕES

Indicados para transmissão de dados em instalações eletroeletrônicas, áudio, automação, segurança e sistemas de refrigeração.

OPÇÕES CONSTRUTIVAS

FORMAÇÃO - 5 vias ou mais sob consulta.

BITOLAS - 24, 22, 20, 18 e 16 AWG.

FORMA- ÇÃO	24 AWG		22 AWG		20 AWG		18 AWG	
	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.
	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km
1 via	3,4	15,79	3,6	17,88	4	24,07	4,2	28,83
2 vias	4,7	28,89	5,4	36,85	6,2	50,28	6,6	59,94
3 vias	4,7	30,92	5,6	43,45	6,4	57,12	6,9	74,70
4 vias	5,4	40,97	6	50,43	6,9	69,38	7,7	91,76





CONSTRUÇÃO

CONDUTOR Cobre eletrolítico de tempera mole estanhado (Sn).

ISOLAÇÃO

Polietileno PE.

IDENTIFICAÇÃO DOS CONDUTORES

Colorido, no padrão de cores sequencial natural, vermelho, preto e azul.

SEPARADOR TOTAL

Fita não higroscópica em poliéster.

BLINDAGEM ELETROSTÁTICA

Fita de poliéster aluminizada com dreno de cobre estanhado em contato com a fita. Em caso de cabos com mais de um conjunto a blindagem é aplicada individualmente por par.

COBERTURA

Policloreto de Vinila, PVC/ST1 (70°C).

CABO AFD

ENSAIOS DE ROTINA

Continuidade, Tensão elétrica em corrente alternada, Resistência elétrica do condutor a 20°C, Resistência de isolamento à temperatura ambiente e Centelhamento.

APLICAÇÕES

Indicado para transmissão de dados em instalações eletroeletrônicas, automação industrial, sistemas de áudio. Sua blindagem por pares permite a isolamento de múltiplos sinais em um único cabo.

OPÇÕES CONSTRUTIVAS FORMAÇÃO - 5 vias ou mais sob consulta.

BITOLAS - 24, 22, 20, 18 e 16 AWG.

FORMA- ÇÃO / VIAS	24 AWG		22 AWG		20 AWG		18 AWG PESO LIQ	
	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	APROX.
	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km
1P / 2 vias	4,8	23,00	4,6	29,48	5,8	42,30	6	53,16
2P / 4 vias	5,8	32,68	6,3	53,37	7,8	79,76	8,8	103,44
3P / 6 vias	6,9	43,23	7,8	78,60	9,3	112,42	10,4	152,00
4P / 8 vias	7,7	60,42	8,2	88,74	10	132,14	11	177,51



CONSTRUÇÃO

CONDUTOR

Cobre eletrolítico de tempera mole estanhado (Sn).

ISOLAÇÃO

Polietileno PE.

IDENTIFICAÇÃO DOS CONDUTORES

Colorido, no padrão de cores sequencial natural, Indicado para transmissão de dados em instalações eletroeletrônicas, automação, equipamentos hospitalares, sistemas de áudio entre outros.

OPÇÕES CONSTRUTIVAS

FORMAÇÃO - 5 vias ou mais sob consulta.

BITOLAS - 24, 22, 20, 18 e 16 AWG.

CABO AFS

ENSAIOS DE ROTINA

Continuidade, Tensão elétrica em corrente alternada, Resistência elétrica do condutor a 20°C, Resistência de isolamento à temperatura ambiente e Centelhamento.

APLICAÇÕES

vermelho, preto e azul.

SEPARADOR TOTAL

Fita não higroscópica em poliéster.

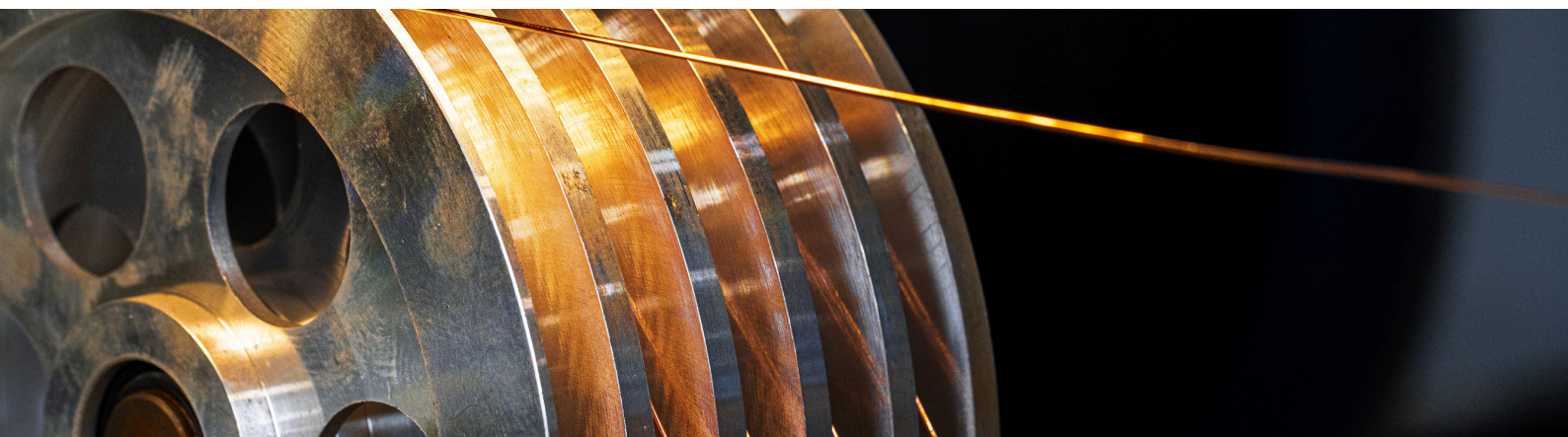
BLINDAGEM ELETROSTÁTICA

Blindagem total em Fita de poliéster aluminizada em contato com a Trança de fios de cobre estanhado (Sn) sobre a blindagem em fita com cobertura de 80%.

COBERTURA

Policloreto de Vinila, PVC/ST1 (70°C).

FORMAÇÃO / VIAS	24 AWG		22 AWG		20 AWG		18 AWG PESO LIQ	
	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	APROX.
	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km
1P / 2 vias	4,8	0,01	5,2	31,44	6	46,04	6,7	56,90
2P / 4 vias	5,9	0,02	6,8	57,11	8,2	85,28	9,2	110,74





CABOS ALARME

Os cabos de alarme de incêndio são utilizados na alimentação do sistema de detecção e alarme de incêndio de forma a evitar interferências de ruídos externos nos sinais transmitidos. Interligações de laços endereçáveis e da central com os periféricos.

CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS	Seção (AWG)	Espessura de isolação (mm)	Diâmetro da isolação (mm)	Tensão de iso- lamento (V)	Resistên- cia Ohmica (Ohms/Km)
	0,5	0,6	2,1	600	37,81
	0,75	0,6	2,3	600	24,93
	1	0,6	2,5	600	19,08
	1,5	0,8	2,9	600	13,16
	2,5	0,8	3,5	600	7,89

PADRÃO DE VEIAS: PADRÃO DE VEIAS: PRETO, VERMELHO, BRANCO E AMARELO. COR DA COBERTURA: VERMELHA.



ALARME DE INCÊNDIO

CONSTRUÇÃO

CONDUTOR

Cobre eletrolítico de tempera mole.

ISOLAÇÃO

Policloreto de Vinila, PVC/E (105°C).

IDENTIFICAÇÃO DOS CONDUTORES

2 vias / PAR (preto e vermelho), 3 vias/ TERNA

APLICAÇÕES

(preto, branco e vermelho) e 4 vias / QUADRA Indicado para alimentação do sistema de detecção e alarme de incêndio de forma a evitar interferências de ruídos externos nos sinais transmitidos. Interligações de laços endereçáveis e da central com os periféricos.

NORMA APLICÁVEL

(preto, vermelho, branco e amarelo).

SEPARADOR TOTAL Fita poliéster.

BLINDAGEM ELETROSTÁTICA

Fita de poliéster aluminizada com dreno de cobre NBR17240, NBR10300. estanhado em contato com a fita.

COBERTURA Policloreto de Vinila, PVC/ST2 (105°C).

ENSAIOS DE ROTINA

Continuidade, Tensão elétrica em corrente alternada, Resistência elétrica do condutor a 20°C, Resistência de isolamento à temperatura ambiente e Centelhamento.

OPÇÕES CONSTRUTIVAS

ISOLAÇÃO - PVC/A (70°C)

COBERTURA - PVC/ST1 (70°C)

FORMAÇÃO - Cabo Composto

FORMAÇÃO / VIAS	0,5		0,75		1		1,5		2,5	
	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.
	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km
2	6	37,07	6,4	44,50	6,8	52,22	7,8	65,76	8,8	139,42
3	6,4	48,95	7	59,34	7,5	70,11	8	90,41	9,6	180,18
4	7	60,55	7,5	74,71	8	87,86	8,9	112,68	10	213,77



CONSTRUÇÃO

CONDUTOR Cobre eletrolítico de tempera mole.

ISOLAÇÃO

Policloreto de Vinila, PVC/E (105°C).

IDENTIFICAÇÃO DOS CONDUTORES

2 vias de bitola superior (Preto e vermelho) + 2 vias de bitola inferior (amarelo e branco).

SEPARADOR TOTAL

Fita poliéster.

BLINDAGEM ELETROSTÁTICA

fita de poliéster aluminizada com dreno de cobre estanhado em contato com a fita.

COBERTURA

Policloreto de Vinila, PVC/ST2 (105°C).

ALARME DE INCÊNDIO COMPOSTO

ENSAIOS DE ROTINA Continuidade, Tensão elétrica em corrente alternada, Resistência elétrica do condutor a 20°C, Resistência de isolamento à temperatura ambiente e Centelhamento.

APLICAÇÕES

Indicado para alimentação do sistema de detecção e alarme de incêndio de forma a evitar interferências de ruídos externos nos sinais transmitidos. Interligações de laços endereçáveis e da central com os periféricos.

NORMA APLICÁVEL

NBR17240, NBR10300.

OPÇÕES CONSTRUTIVAS

ISOLAÇÃO - PVC/A (70°C)

COBERTURA - PVC/ST1 (70°C)

FORMAÇÃO - 1P, 1T ou 1Q.

FORMAÇÃO	Ø EXT. EXT.EXT.	PESO LIQ. APROX.
	mm	Kg/Km
2 x 1,50 + 2 x 0,75	7,90	98,39
2 x 1,50 + 2 x 1,00	8,15	103,15
2 x 2,50 + 2 x 1,50	9,00	140,96



CABOS CONTROLE

Os cabos controle são capazes de transportar altas correntes e geralmente sua isolação é feita em PVC, com múltiplas veias numeradas para fácil instalação, são utilizados para automação industrial, transferência de sinais entre outras aplicações.

CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS	Seção (AWG)	Espessura de isolação (mm)	Diâmetro da isolação (mm)	Tensão de iso- lamento (V)	Resistên- cia Ohmica (Ohms/Km)
	0,5	0,6	2,1	500	37,81
	0,75	0,6	2,35	500	24,93
	1	0,6	2,55	500	19,08
	1,5	0,8	2,95	1000	13,16
	2,5	0,8	3,55	1000	7,89

PADRÃO DE VEIAS: PRETAS OU BRANCAS NUMERADAS OU A COMBINAR.
COR DA COBERTURA: PRETA OU A COMBINAR.



CONSTRUÇÃO

CONDUTOR

Cobre eletrolítico de tempera mole.

ISOLAÇÃO

Policloreto de Vinila, PVC/A (70°C).

IDENTIFICAÇÃO DOS CONDUTORES

Pretos numerados sequencialmente.

SEPARADOR TOTAL

Fita não higroscópica em poliéster ou talco.

BLINDAGEM ELETROSTÁTICA

Sem blindagem.

COBERTURA

Policloreto de Vinila, PVC/ST1 (70°C).

ENSAIOS DE ROTINA

Continuidade. Tensão elétrica em corrente alternada.

CONTROLE SB (Semblindagem)

Resistência elétrica do condutor a 20°C.

Resistência de isolamento à temperatura ambiente. Centelhamento.

APLICAÇÕES

São indicados para circuitos de controle, comando e sinalização, ligação de máquinas, botoeiras, cabeamento estruturado, alimentação, sistemas micro processados, em plantas industriais, química, petroquímica, automação de subestação, etc.

NORMA APLICÁVEL NBR7289, NBR7286.

OPÇÕES CONSTRUTIVAS

ISOLAÇÃO - PVC/E (105°C), HEPR (90°C), PE (70°C).

COBERTURA - PVC ST2 (105°C), proteção UV.

CONDUTOR - Cobre eletrolítico estanhado (Sn).

FOR- MAÇÃO / VIAS	0,5		0,75		1		1,5		2,5	
	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESOLIQ APROX.	Ø EXT.	PESOLIQ APROX.	Ø EXT.	PESOLIQ APROX.	Ø EXT.	PESOLIQ APROX.
	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km
2	5,9	46,98	6,3	56,00	6,7	65,40	7,5	85,33	8,8	122,03
3	6,4	57,66	6,9	70,42	7,1	78,83	8	104,79	9,5	153,54
4	6,4	61,33	7,15	79,83	7,65	95,21	8,6	126,77	10	181,57
5	7,5	82,41	8,9	99,90	8,9	125,91	9,6	158,13	11,3	230,02
6	8,1	96,74	8,7	124,66	9,4	143,47	10,5	189,36	12,4	276,64
7	8,1	100,41	9,5	124,01	9,4	150,61	10,5	200,00	12,4	293,56
8	8,95	120,59	11	146,00	10,5	182,68	11,4	233,08	13,4	339,86
9	10,2	151,52	11	186,42	11,9	225,53	13,5	303,27	15,8	436,59
10	10,2	155,19	11,4	191,82	11,9	232,67	13,5	313,90	15,8	453,52
12	10,6	172,01	12	212,83	12,2	255,19	13,9	347,66	16,4	509,36
14	11,1	191,71	12	239,63	12,9	289,48	14,6	391,65	17,3	577,75
16	11,7	214,63	13,1	281,88	13,6	324,89	15,7	450,88	19,6	708,25
18	12,4	241,19	13,3	298,70	14,4	364,68	16,3	494,01	21	806,82
20	13,5	280,97	14,4	344,20	15	399,05	19,2	632,53	21,9	884,64
22	14,5	320,20	15,5	392,47	16	434,35				
24	15,5	361,71	16,5	439,71	16,9	468,08				
25	15,5	365,38	17	464,19	17,5	491,58				



CONSTRUÇÃO

CONDUTOR

Cobre eletrolítico de tempera mole.

ISOLAÇÃO

Policloreto de Vinila, PVC/A (70°C).

IDENTIFICAÇÃO DOS CONDUTORES

Pretos numerados sequencialmente.

SEPARADOR TOTAL

Fita não higroscópica em poliéster.

BLINDAGEM ELETROSTÁTICA

Fita de poliéster aluminizada com dreno de cobre estanhado em contato com a fita.

COBERTURA

Policloreto de Vinila, PVC/ST1 (70°C).

ENSAIOS DE ROTINA

Continuidade.

Tensão elétrica em corrente alternada.

Resistência elétrica do condutor a 20°C.

Resistência de isolamento à temperatura ambiente. Centelhamento.

CONTROLE BF

(Blindado em fita poliéster aluminizada)

APLICAÇÕES

Indicados para sinais analógicos, discretos, digitais, instrumentação ponto a ponto, etc. De forma a evitar interferências com outros tipos de sinais, em locais sujeitos a ruídos externos, nas plantas industriais, química, petroquímica, celulose, etc.

OPÇÕES CONSTRUTIVAS

ISOLAÇÃO - PVC/E (105°C), HEPR (90°C), PE (70°C).

COBERTURA - PVC/ST2 (105°C).

Acabamento Cilindrico para prensa cabos e zonas intrínsecas.

BLINDAGEM - Individual ou individual e total.

FOR- MAÇÃO / VIAS	0,5		0,75		1		1,5		2,5	
	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESOLIQ APROX.	Ø EXT.	PESOLIQ APROX.	Ø EXT.	PESOLIQ APROX.	Ø EXT.	PESOLIQ APROX.
	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km
2	6	51,83	6,5	62,41	6,8	70,43	7,7	92,28	8,9	127,54
3	6,5	62,62	6,9	73,92	7,6	90,69	8,15	111,04	9,6	159,21
4	6,5	66,29	7,25	84,96	7,8	101,34	9,1	140,34	10,2	189,66
5	7,6	87,63	8,1	105,22	8,7	125,39	10,2	175,15	11,4	236,10
6	8,2	102,09	8,8	124,10	9,5	149,12	10,6	195,26	12,5	282,97
7	8,2	105,769	8,8	129,50	9,5	156,26	10,6	205,90	12,5	299,89
8	9,1	127,17	9,6	151,67	10,7	191,00	11,5	239,19	13,5	346,42
9	10,3	157,35	11,1	192,43	12	231,75	13,6	309,85	15,9	443,70
10	10,3	161,02	11,1	197,84	12	238,89	13,6	320,48	15,9	460,62
12	10,7	177,93	11,5	218,94	12,3	261,48	14	354,33	16,5	516,60
14	11,2	197,74	12,1	245,87	13	295,93	14,7	398,48	17,5	589,17
16	11,8	220,80	13,2	288,37	13,7	331,49	15,8	457,96	19,6	711,74
18	12,5	247,52	13,4	305,23	14,5	371,47	16,5	504,98	21	810,32
20	13,5	284,47	14,5	350,99	15,2	409,42	19,2	636,02	21,9	888,13
22	15	340,50	16	413,90	16,5	456,36				
24	16	383,14	17	462,28	17,5	495,08				
25	17	424,40	18	507,55	18,2	523,54				



CONSTRUÇÃO

CONDUTOR

Cobre eletrolítico de tempera mole.

ISOLAÇÃO

Policloreto de Vinila, PVC/A (70°C).

IDENTIFICAÇÃO DOS CONDUTORES

Pretos numerados sequencialmente.

SEPARADOR TOTAL

Fita não higroscópica em poliéster.

BLINDAGEM ELETROSTÁTICA

Trança de fios de cobre nú sobre a fita poliéster.

COBERTURA

Policloreto de Vinila, PVC/ST1 (70°C).

ENSAIOS DE ROTINA

Continuidade. Tensão elétrica em corrente alternada. Resistência elétrica do condutora 20°C. Resistência de isolamento à temperatura ambiente. Centelhamento.

CONTROLE BT (Blindado em trança)

APLICAÇÕES

São indicados para circuitos de controle, comando e sinalização, ligação de máquinas, botoeiras, cabeamento estruturado, alimentação, sistemas microprocessados, em plantas industriais, química, petroquímica, automação de subestação, em instalações onde se necessita de descarga eletrostática e em locais com campos de interferências externas. Diminui a possibilidade de interferência em outros circuitos.

OPÇÕES CONSTRUTIVAS

ISOLAÇÃO - PVC/E (105°C), HEPR (90°C), PE (70°C).

COBERTURA - PVC/ST2 (105°C).

BLINDAGEM - Trança de fios de cobre estanhado.

FOR- MAÇÃO / VIAS	0,5		0,75		1		1,5		2,5	
	Ø EXT.	PESO LIQ. APROX.	Ø EXT.	PESOLIQ APROX.	Ø EXT.	PESOLIQ APROX.	Ø EXT.	PESOLIQ APROX.	Ø EXT.	PESOLIQ APROX.
	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km	mm	Kg/Km
2	6,1	57,77	6,6	68,46	6,9	76,55	8,4	111,29	9,1	139,42
3	6,4	65,71	6,9	80,09	7,5	95,14	8,8	131,37	9,8	180,18
4	6,6	75,56	7,5	96,94	7,95	113,42	9	154,82	10,4	213,77
5	7,8	98,91	8,3	118,35	8,9	138,79	10,4	196,39	11,8	274,49
6	8,4	115,26	9,05	145,73	9,8	172,26	10,9	222,02	12,9	326,83
7	8,9	128,79	9,05	151,13	9,8	179,40	10,9	232,65	12,9	343,75
8	9,3	147,91	9,9	174,88	10,8	212,86	11,9	277,67	13,8	388,04
10	10,7	190,00	11,6	238,58	12,5	285,14	14	365,35	18	621,25
12	11	204,76	11,8	254,72	12,7	305,16				
14	11,6	235,95	12,5	289,37	13,4	340,25				
16	12,1	256,79	13,6	332,87						
18	12,7	285,55								
20	13,8	326,09								



Ficha Técnica

Cabo de Silicone

750V / 200 °C sem Fibras de Vidro

DESCRIÇÃO GERAL

O cabo de silicone 750V 200 °C sem fibra de vidro é um condutor elétrico de alta flexibilidade, ideal para aplicações em ambientes de alta temperatura, onde resistência térmica, dielétrica e flexibilidade são exigidas.

Fabricado com isolamento em composto de borracha de silicone (sem revestimento de fibra de vidro), esse cabo é amplamente utilizado nas indústrias metalúrgica, automotiva, equipamentos de aquecimento, iluminação especial, painéis elétricos e eletrodomésticos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Característica	Detalhe
Tensão Nominal	750V
Temperatura de Operação	-60 °C a +200 °C contínuos
Condutor	Cobre eletrolítico nu ou estanhado (classe 5 – flexível)
Isolação	Borracha de silicone extrusada (sem camada de fibra de vidro)
Normas Técnicas	NBR NM 247-3 / IEC 60228 / RoHS compliant
Cor da isolação	Vermelho, preto, azul, branco, verde, entre outras (sob consulta)
Flexibilidade	Alta, mesmo em temperaturas extremas
Resistência química	Boa resistência a óleos, graxas e agentes químicos moderados
Não propaga chamas	Sim (autoextinguível)
Aplicações	Fornos, estufas, motores, sensores térmicos, chicotes, painéis, etc.



TABELA TÉCNICA – DIMENSÕES E RESISTÊNCIA DO CABO

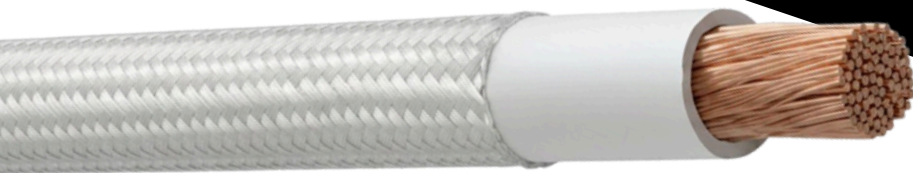
Seção Nominal (mm²)	Seção Nominal (mm²)	Seção Nominal (mm²)	Seção Nominal (mm²)	Seção Nominal (mm²)	Seção Nominal (mm²)
0,5	0,9	0,6	2,1	39	7
0,75	1,1	0,6	2,3	26	10
1	1,3	0,6	2,5	19,5	15
1,5	1,5	0,7	2,9	13,3	18
2,5	2	0,8	3,6	7,98	24
4	2,5	0,8	4	4,95	32
6	3	1	5,1	3,3	41
10	4,1	1	6,2	1,91	57

* **Corrente nominal estimada** para uso em condutor único ao ar a 40 °C.
Pode variar conforme a instalação e normas locais.

Vantagens do Cabo de Silicone Sem Fibra de Vidro

- Mais leve e flexível que os modelos com fibra;
- Ideal para aplicações com mobilidade ou espaço reduzido;
- Isolação lisa: menor acúmulo de sujeira e mais fácil de limpar;
- Mais confortável para manuseio em instalações manuais.





Ficha Técnica

Cabo de Silicone

750V / 200 °C com Fibra de Vidro

DESCRIÇÃO GERAL

O Cabo de Silicone 750V / 200 °C com Fibra de Vidro é especialmente desenvolvido para aplicações em ambientes de alta temperatura e risco térmico elevado. Sua estrutura conta com isolamento em borracha de silicone extrusada e revestimento externo em fibra de vidro, proporcionando resistência adicional a abrasão, respingos de solda e agentes agressivos.

A presença da malha de fibra de vidro o torna ideal para aplicações industriais pesadas, fornos, resistências elétricas, motores e circuitos expostos a calor constante, proporcionando proteção térmica e mecânica superior.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Especificação	Detalhes
Tensão Nominal	750V
Temperatura de Operação	-60 °C a +200 °C contínuos
Condutor	Cobre eletrolítico nu ou estanhado – Classe 5 (flexível)
Isolação Interna	Borracha de silicone extrusada
Revestimento Externo	Trança de fibra de vidro impregnada com silicone
Flexibilidade	Boa, com resistência mecânica superior
Resistência à Abrasão	Alta, devido ao revestimento em fibra
Comportamento ao Fogo	Autoextinguível, não propaga chama
Resistência Química	Boa contra graxas, óleos, vapores e produtos químicos leves
Normas Técnicas	NBR NM 247-3 / IEC 60228 / RoHS compliant
Cores disponíveis	Natural (bege) ou cores sob encomenda
Aplicações Típicas	Fornos, estufas, resistências, motores, sensores térmicos, iluminação quente



TABELA TÉCNICA – DIMENSÕES E CORRENTE NOMINAL

Seção Nominal (mm ²)	Seção Nominal (mm ²)	Seção Nominal (mm ²)	Seção Nominal (mm ²)	Seção Nominal (mm ²)	Seção Nominal (mm ²)
0,5	0,9	0,6	2,5	39	7
0,75	1,1	0,6	2,7	26	10
1	1,3	0,6	2,9	19,5	15
1,5	1,5	0,7	3,3	13,3	18
2,5	2	0,8	4	7,98	24
4	2,5	0,8	4,6	4,95	32
6	3	1	5,5	3,3	41
10	4,1	1	6,8	1,91	57

Obs.: Diâmetros com fibra de vidro podem variar conforme o trançado. Corrente nominal estimada ao ar, 40 °C ambiente.

VANTAGENS DO CABO COM FIBRA DE VIDRO

- Alta resistência térmica e mecânica;
- Proteção adicional contra respingos de solda, atrito e abrasão;
- Maior durabilidade em ambientes industriais agressivos;
- Mantém a flexibilidade e segurança elétrica mesmo sob altas temperaturas;
- Ideal para aplicações fixas ou com movimentação leve expostas ao calor direto.



Cabo de Silicone

750V / 300 °C sem Fibras de Vidro

DESCRIÇÃO GERAL

O cabo de silicone 750V / 300 °C sem fibra de vidro é um condutor isolado com composto de borracha de silicone especial, desenvolvido para suportar temperaturas elevadas e ambientes com variações térmicas intensas. Diferente dos modelos com cobertura de fibra de vidro, sua isolação é lisa e flexível, facilitando o manuseio e a instalação em espaços reduzidos ou em partes móveis de máquinas e equipamentos.

Esse cabo é amplamente utilizado em indústrias de alta temperatura, como:

- Metalurgia
- Cerâmicas e fornos industriais
- Automação industrial
- Equipamentos de aquecimento
- Sistemas de iluminação especial
- Sensores térmicos e motores

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Especificação	Detalhes
Tensão Nominal	750V
Temperatura de Operação	-60 °C a +300 °C contínuos
Condutor	Cobre eletrolítico nu ou estanhado – Classe 5 (flexível)
Isolação	Borracha de silicone (sem fibra de vidro)
Flexibilidade	Alta flexibilidade mesmo em ambientes de baixa ou alta temperatura





Isolação não fibrosa	Ideal para instalações onde o manuseio ou acabamento visual é importante
Resistência Química	Boa resistência a graxas, óleos e agentes químicos
Comportamento ao fogo	Autoextinguível, não propaga chama
Normas Técnicas	NBR NM 247-3 / IEC 60228 / RoHS compliant
Cores disponíveis	Preto, vermelho, branco, azul, cinza, verde/amarelo, entre outras
Aplicações típicas	Estufas, chicotes, motores, luminárias industriais, sensores, etc.

TABELA TÉCNICA – DIMENSÕES E CORRENTE NOMINAL

Seção (mm²)	Seção (mm²)	Seção (mm²)	Seção (mm²)	Seção (mm²)	Seção (mm²)
0,5	0,9	0,6	2,1	39	7
0,75	1,1	0,6	2,3	26	10
1	1,3	0,6	2,5	19,5	15
1,5	1,5	0,7	2,9	13,3	18
2,5	2	0,8	3,6	7,98	24
4	2,5	0,8	4	4,95	32
6	3	1	5,1	3,3	41
10	4,1	1	6,2	1,91	57

* **Corrente nominal estimada** para condutor ao ar, temperatura ambiente de 40 °C.
Pode variar conforme a instalação e tipo de uso.

VANTAGENS DO CABO DE SILICONE 300°C SEM FIBRA DE VIDRO

- Alta resistência térmica: até 300 °C contínuos;
- Mais leve e flexível que cabos com fibra;
- Isolação lisa: não retém sujeira, fácil de instalar e limpar;
- Excelente durabilidade em ambientes agressivos;
- Ideal para aplicações com movimento constante ou espaços estreitos.



Ficha Técnica

Cabo de Silicone

750V / 300 °C com Fibra de Vidro

DESCRIÇÃO GERAL

O Cabo de Silicone 750V / 300 °C com Fibra de Vidro é desenvolvido para aplicações em ambientes extremos de alta temperatura, exigindo resistência térmica, mecânica e dielétrica. Possui isolamento interna em borracha de silicone de alta pureza e revestimento externo em trança de fibra de vidro impregnada com silicone, conferindo proteção adicional contra abrasão, respingos de solda e agentes químicos.

ONDE APLICAR:

Esse tipo de cabo é amplamente utilizado em setores como:

- Indústria metalúrgica e siderúrgica
- Resistências elétricas e estufas
- Linhas de produção de plástico, vidro e cerâmica
- Motores, sensores e luminárias em ambientes de alta temperatura

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Especificação	Detalhes
Tensão Nominal	750V
Temperatura de Operação	-60 °C a +300 °C contínuos (picos até 350 °C sob consulta técnica)
Condutor	Cobre eletrolítico nu ou estanhado – Classe 5 (flexível)
Isolação Interna	Borracha de silicone extrusada
Revestimento Externo	Trança de fibra de vidro impregnada com silicone
Resistência à Abrasão	Alta – ideal para ambientes industriais agressivos
Comportamento ao Fogo	Autoextinguível – não propaga chama
Resistência Química	Boa resistência a óleos, graxas, solventes e vapores industriais
Normas Técnicas	NBR NM 247-3 / IEC 60228 / RoHS compliant
Cores disponíveis	Bege natural (fibra crua) ou sob encomenda
Aplicações Típicas	Fornos industriais, cabeamento de resistências, chicotes térmicos, sensores

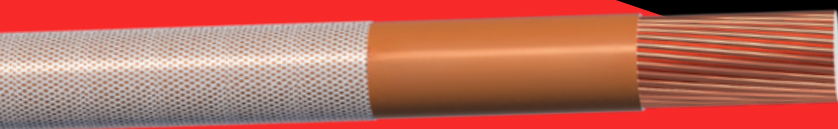


TABELA TÉCNICA – DIMENSÕES E CORRENTE NOMINAL

Seção (mm ²)	Seção (mm ²)	Seção (mm ²)	Seção (mm ²)	Seção (mm ²)	Seção (mm ²)
0,5	0,9	0,6	2,5	39	7
0,75	1,1	0,6	2,7	26	10
1	1,3	0,6	2,9	19,5	15
1,5	1,5	0,7	3,3	13,3	18
2,5	2	0,8	4	7,98	24
4	2,5	0,8	4,6	4,95	32
6	3	1	5,5	3,3	41
10	4,1	1	6,8	1,91	57

Nota: Corrente nominal estimada para instalação ao ar com temperatura ambiente de 40 °C. Pode variar com forma de instalação, agrupamento e tipo de uso.

VANTAGENS DO CABO COM FIBRA DE VIDRO

- Suporta até 300 °C em operação contínua com segurança;
- Revestimento em fibra de vidro protege contra abrasão, respingos de solda e atrito;
- Excelente opção para ambientes industriais severos e linhas de produção aquecidas;
- Alta flexibilidade para instalações em curvas e espaços reduzidos;
- Proporciona durabilidade, segurança elétrica e resistência mecânica.





Ficha Técnica

Cabo de Alta Temperatura 400 °C

DESCRIÇÃO GERAL

O Cabo de Alta Temperatura 400 °C é projetado para operar em condições extremas de calor, suportando temperaturas contínuas de até 400 °C (e picos temporários superiores, dependendo do tipo de isolamento). É ideal para aplicações onde cabos convencionais não resistem ao calor intenso, como em fornos industriais, motores, aquecedores, siderúrgicas, fábricas de vidro e outros ambientes severos.

Sua construção envolve materiais especiais como fibra de vidro trançada, fita de mica, e condutores de cobre estanhado ou niquelado, conferindo elevada resistência térmica, elétrica e mecânica.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Especificação	Detalhes
Tensão Nominal	300 V ou 750 V (dependendo do modelo e construção)
Temperatura de Operação	Até 400 °C em regime contínuo (picos até 450–500 °C sob consulta)
Condutor	Cobre estanhado ou niquelado – Classe 5 (flexível)
Isolação Interna	Fita de mica + borracha de silicone ou vidro impregnado
Revestimento Externo	Trança de fibra de vidro impregnada (opcional)
Comportamento ao Fogo	Autoextinguível, não propaga chamas
Resistência Química	Excelente contra óleos, solventes, graxas e vapores industriais
Flexibilidade	Alta, mesmo sob altas temperaturas
Normas Técnicas	IEC 60245, NBR 13248, NBR 5410, RoHS
Cores Disponíveis	Bege (natural), vermelho, branco, azul, preto (com pigmentação térmica)
Aplicações Típicas	Fornos, estufas, aquecedores, motores, sensores térmicos, sistemas de exaustão



TABELA TÉCNICA – CABO ALTA TEMPERATURA 400 °C

Seção (mm²)	Seção (mm²)	Seção (mm²)	Seção (mm²)	Seção (mm²)	Seção (mm²)
0,5	0,9	0,6	2,2	39	6
0,75	1,1	0,6	2,4	26	9
1	1,3	0,6	2,6	19,5	13
1,5	1,5	0,7	3	13,3	16
2,5	2	0,8	3,6	7,98	22
4	2,5	0,8	4,2	4,95	30
6	3	1	5,3	3,3	38
10	4,1	1	6,5	1,91	52
16	5,1	1,2	8,2	1,21	68
25	6,5	1,4	10	0,78	89

Observações:

- Dados com base em instalação ao ar, temperatura ambiente 40 °C.
- Valores podem variar com tipo de isolação (mica, silicone, vidro).
- Corrente nominal reduzida para instalação agrupada ou embutida.





Ficha Técnica

Cabo de Cobre Nu

DESCRIÇÃO GERAL

O Cabo de Cobre Nu é um condutor elétrico rígido ou flexível, fabricado com cobre eletrolítico de alta pureza (mínimo 99,9%), sem nenhum tipo de isolação ou cobertura. Ele é amplamente utilizado como condutor de aterramento, em malhas de proteção elétrica, descidas de para-raios (SPDA), sistemas de blindagem e conexões em instalações de baixa e média tensão.

Sua construção simples, aliada à excelente condutividade elétrica e resistência à corrosão (em ambientes secos ou levemente agressivos), o torna essencial em diversas aplicações elétricas e de proteção.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Especificação	Detalhes
Material do Condutor	Cobre eletrolítico ($\geq 99,9\%$ de pureza)
Acabamento	Nu (sem estanhagem, sem isolação)
Tensão de Trabalho	Utilização em circuitos de aterramento ou equipotencialização
Normas Técnicas	NBR NM 280 / ABNT NBR 5410 / NBR 5419 / IEC 60228
Temperatura de Operação	-50 °C a +70 °C (ambiente), pode variar conforme aplicação
Classe do Condutor	Classe 1 (sólido) ou Classe 2 (encordado rígido) ou Classe 5 (flexível)
Aplicações Principais	Aterramento, SPDA, malhas de blindagem, potencialização, ligação de estruturas metálicas



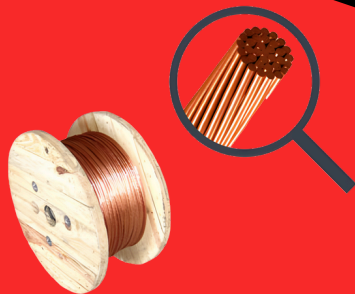


TABELA TÉCNICA – COBRE NU (CLASSE 2 – ENCORDADO RÍGIDO)

Seção Nominal (mm²)	Seção Nominal (mm²)	Seção Nominal (mm²)	Seção Nominal (mm²)	Seção Nominal (mm²)
6	7 fios de 1,04	3,1	3,08	53,8
10	7 fios de 1,35	4,1	1,83	89
16	7 fios de 1,70	5,1	1,15	142
25	7 fios de 2,14	6,4	0,727	222
35	7 fios de 2,52	7,6	0,524	311
50	19 fios de 1,78	9	0,387	444
70	19 fios de 2,14	10,7	0,268	623
95	19 fios de 2,52	12,6	0,193	844
120	37 fios de 2,03	14,1	0,153	1072
150	37 fios de 2,25	15,6	0,124	1335
185	37 fios de 2,52	17,4	0,0991	1644
240	61 fios de 2,25	19,8	0,0754	2132

OBSERVAÇÕES:

- Valores médios baseados em condutor encordado rígido (Classe 2).

APLICAÇÕES RECOMENDADAS:

- Malhas de aterramento (industriais, residenciais e comerciais);
- Sistemas de proteção contra descargas atmosféricas (para-raios / SPDA);
- Ligações equipotenciais;
- Sistemas de proteção elétrica em subestações;
- Interligações entre estruturas metálicas;
- Blindagem de cabos e painéis.



CONTATO

📍 Rua Carambei, 264, Vila Santa Maria – São Paulo – SP

☎ (11) 98962-2763

✉ vendas@mdpolicabos.com.br

🌐 mdpolicabos.com.br

